

CONVEGNO REGIONALE ISDE SARDEGNA

A cura di

ASSOCIAZIONE MEDICI PER L'AMBIENTE – ISDE SARDEGNA E ISDE ITALIA

6 MAGGIO 2022

Sala Meeting Caesar's Hotel

Cagliari

SCHEDA ISCRIZIONE

La scheda di iscrizione compilata deve essere inviata alla Segreteria organizzativa mediante e-mail a:

robertoprost@yahoo.it; domenico.scanu01@tiscali.it - giu.virgilio@gmail.com; mariofiumene@gmail.com

ENTRO il 1 MAGGIO 2022 (solo per chi prenota servizio coffee break e pranzo in Hotel)

ENTRO IL 5 MAGGIO 2022 (per gli altri)

La Segreteria Organizzativa invierà conferma di ricezione. La partecipazione alle Giornate è gratuita e aperta ai Soci di ISDE Italia e a tutti gli interessati alle tematiche ambiente e salute.

*** CAMPI OBBLIGATORI!**

DATI PERSONALI

*Cognome:	*Nome:
Indirizzo:	
*Città/Provincia:	CAP:
*E-mail:	Telefono:

Importante: chi desidera usufruire del coffee break e del servizio di ristorazione per il pranzo (costo per persona rispettivamente di E 5,00 ed E 30,00) deve confermare e garantire la presenza perché il servizio stesso prevede un numero minimo garantito dalla nostra Organizzazione che, in caso di mancata partecipazione dell'iscritto, non può farsi carico di costi per prenotazioni non confermate!

DESIDERO PARTECIPARE

Venerdì mattina	Venerdì pranzo
Coffee Break (5,00 €)	Pranzo da pagare in Hotel al momento della registrazione presso la Segreteria (30,00 €)
SI <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	SI <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
Sarò solo [] Sarò accompagnato [] da n. persone	Sarò solo [] Sarò accompagnato [1] da n. persone ...

INFORMATIVA ai sensi del Regolamento UE 2016/679 sul trattamento dei dati personali e del precedente d.lgs. 196/03: La informiamo che il titolare del trattamento è l'ISDE Italia e che i dati raccolti verranno trattati e conservati secondo correttezza e utilizzati esclusivamente a fini amministrativi concernenti il rapporto di collaborazione. Non saranno oggetto di diffusione. In ogni momento ha facoltà di esercitare i diritti previsti dall'art. 13 della predetta legge ed in particolare chiedere la correzione, integrazione o cancellazione degli stessi.

Firma

Data,